

**ALLEGATO "A"**  
(Articolo 1, comma 1)



**REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI**

**RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI**

	DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI					
	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B*	CLASSE A*
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Portata utile complessiva dei veicoli (in tonnellate)	4	10	30	65	262	437

\* Per l'iscrizione nelle classi A e B, la metà della portata utile complessiva minima deve essere soddisfatta con veicoli aventi ciascuno una portata utile non inferiore a 6 tonnellate.

**DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE**

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento ai veicoli che concorrono a formare la portata utile complessiva, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$K \times (a + 2b + 3c)$$

Dove:

**K** = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia.

**a** = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore.

**b** = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno.

**c** = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno.